

**ОТМЕТКИ О ПЕРИОДИЧЕСКОЙ
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ПОВЕРКЕ**



**ЧАСТНОЕ НАУЧНО-
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"МИКРОН"**

Дата проведения 1	Результат и выводы о пригодности 2	Ф.И.О. и подпись исполнителя 3

**Паспорт качества
Шаблон путеизмерительный
европейской колеи
черт. ШКВЕ1435.00.000**

ЧНПП "МИКРОН"
Киевская обл. Киево-Святошинский район,
с. Софиевская Борщаговка,
ул. Большая Окружная, д. 4, ГСК "Берёзка-2", д. № 670
телефон: (050) 368-06-01, (050) 911-05-65
Е – mail: office@micron.in.ua
http://micron.in.ua

Украина
Киевская обл.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

- шаблон путеизмерительный – 1 шт.;
- паспорт качества со свидетельством о поверке – 1 шт.;
- инструкция по эксплуатации ИЕМН 33.1-31297753-005 – 1 шт.;
- методика проведения поверки МПМН 33.1-31297753-005¹⁾ – 1 шт.;
- свидетельство о прохождении метрологической поверки (отдельно от паспорта по желанию заказчика) – 1 шт.

1) предоставляется по желанию заказчика с партией шаблонов, но не больше чем одна методика на десять шаблонов

4 ОПИСАНИЕ СТРОЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Шаблон путеизмерительный европейской колеи состоит из следующих основных частей: неподвижного 1 и подвижного 2 упоров, тяги упора 3, устройства нивелирования 4, ручки 5 с термоизолирующей накладкой, корпуса 6, держателя 7, опор направляющих 8 и 9, пружины основной 10, гаск-фиксаторов 11, пластины со шкалой 12, заглушек 13 та 14, пружин 15 и 16, втулок-изоляторов 17, подкладки-изолятора 18, таблички 19, изоляторов 20 и 21, винта 22, ограничивающего перемещение подвижного упора 2, указателя уровня 23, диска винта 24, указателя 26 и диска с круговой шкалой 25.

7.5 Установку шаблона на путь проводить в следующем порядке. Держа шаблон одной рукой за ручку 5 (рисунок 1), а другой рукой – за изоляторы 20 и 21, аккуратно без ударов установить его на рельс перпендикулярно оси пути со стороны подвижного упора 2 поверхностью Р (рисунок 2) и приложить к боковой грани этой же рельсы поверхность В. Нажимая на корпус 6 в сторону подвижного упора 2, плавно переместить его до тех пор, пока неподвижный упор 1 не установится на рельс соответственно рисунку 2. Снять нагрузку на корпус 6. Подвижный упор 2 под действием пружины 10 отожмет корпус 6. При этом неподвижный упор 1 поверхностью Б с гарантированным усилием прижмется к рельсу. Шаблон установлен.

7.6 Для измерения ширины колеи необходимо установить шаблон согласно 7.5 и рисунку 2, и снять показания со шкалы пластины 12 и указателя 26.

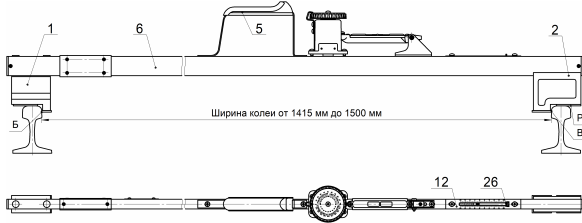


Рисунок 2

7.7 Для измерения возвышения одного рельса над другим необходимо установить шаблон согласно 7.5 и рисунку 3, плавно вращать диск круговой шкалы 24 до установки воздушного пузырька между двумя симметричными большими штрихами ампулы-уровня на устройстве нивелирования 4 (рисунок 4). Убедившись в прекращении колебаний пузырька, снять показания с круговой шкалы 25 и штриха указателя уровня 23.

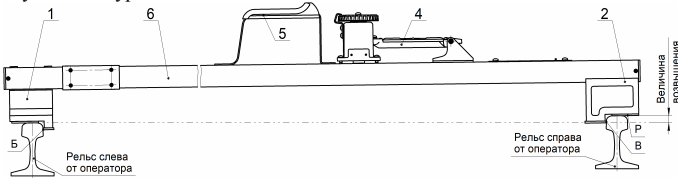


Рисунок 3

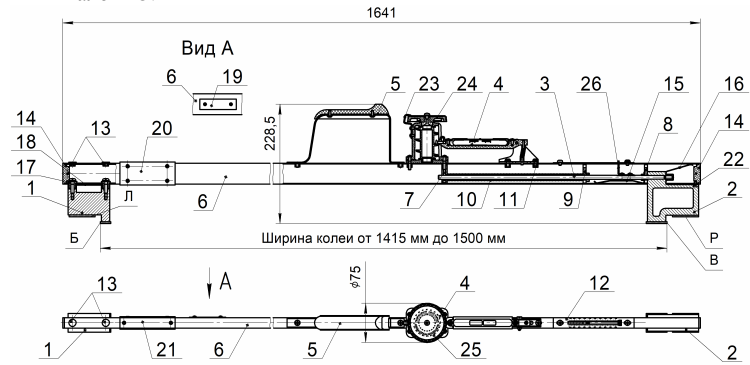


Рисунок 1

**5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ПОВЕРКЕ
СРЕДСТВА ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ № _____**

(действующий нормативный документ ДСТУ 3215-95)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ЧНПП "МИКРОН"

Киевская обл., Киево-Святошинский район, с. Софиевская
Борщаговка, ул. Большая Окружная, д. 4, ГСК "Берёзка-2",
д. № 670 тел. (050) 368-06-01, (050) 911-05-65

Орган по аккредитации:
Государственный комитет Украины по вопросам технического регулирования и
потребительской политики (Госпотребстандарт Украины).
Аттестат аккредитации № К.14.003-14 от 21 марта 2014 р.
действующий до 20 марта 2019 р.

Документ, на соответствие которому проводилась метрологическая
поверка: МПМН 33.1-31297753-005:2017.

Результаты метрологических исследований

Таблица 1

Требования; номинальные значения метрологических характеристик, мм	Результат, соот- ветствие, дейст- вительн. значения метрологич. ха- рактеристик, мм	Тип (класс, разряд) исход- ных эталонов, использован- ных во время контроля
1	2	3
Соответствие внешнего вида требованиям конструкторской документации ШКВЕ1435.00.000 СК	<i>Соответствует</i>	-
Проверка взаимодействия частей	<i>Соответствует</i>	-
Отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, мм	< 0,3	Линейка лекальная ЛД, набор щупов №2
Отклонение от параллельности изме- рительных поверхностей Л i Р, мм	< 0,3	Стенд МН.СТ 00.00.000, набор щупов №2
Шероховатость рабочих поверх- ностей: не более 1,25 мкм	<i>Соответствует</i>	Образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93
Определение электрического сопро- тивления изоляции, МОм	> 20	Мегаомметр
Определение погрешности показаний при измерении, мм	ширины колеи ± 0,25	Стенд МН.СТ 00.00.000, штангенциркуль ШЦ-Ш-1600-0,2 ДСТУ ГОСТ 166:2009, КМД №9
	возвышения од- ного рельса отно- сительно другого ± 1	Стенд МН.СТ 00.00.000

Метрологическую поверку проведено "____" _____ 20 г.

По результатам метрологической поверки средство измерения
соответствует МПМН 33.1-31297753-005:2017 и признано пригодным к
эксплуатации.

*Периодическую поверку проводить согласно методике
проведения поверки и не позднее, чем через 3 месяца от даты
проведения первичной поверки.*

Начальник метрологической
лаборатории
мп

Е.С. Истомина

6 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ПОВЕРКИ

6.1 Поверку шаблона проводить согласно методике проведения поверки
МПМН 33.1-31297753-005:2017

6.2 При поверке должны выполняться следующие условия операции:

- температура окружающего воздуха (20±5) °С;
- относительная влажность воздуха (65±15) %;
- шаблон выдерживать на рабочем месте не менее 2-х часов;
- внешний вид, проверка взаимодействия частей;
- определение отклонения от плоскостности и параллельности измерительных
поверхностей шаблона;
- определение электрического сопротивления изоляции;
- определение погрешности показаний при измерении ширины колеи и
возвышения одного рельса относительно другого.

Контрольные размеры, а также средства измерительной техники (СИТ),
которые используются при поверке, указаны в таблице 1. Возможно
применение СИТ, которые не указаны в таблице 1, если их погрешность
соответствует требованиям точности.

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Эксплуатацию шаблона проводить согласно инструкции по
эксплуатации ИЕМН 33.1-31297753-005:2017, выполняя требования,
указанные ниже.

- 7.2 Перед началом работы с шаблоном выполнить следующие операции:
- внешний осмотр (целостность деталей корпуса, ампулы, показателей,
шквал, упоров) и проверку надежности крепления деталей;
 - проверку четкости работы подвижных деталей изделия.

7.3 Запрещено работать с шаблоном, у которого выявлено несоответствие
хотя бы по одному из приведенных требований в 6.2.

7.4 Во время работы с шаблоном необходимо аккуратно пользоваться им,
не подвергать ударам, перегрузкам.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ИЗДЕЛИЕ: шаблон путеизмерительный
ОБОЗНАЧЕНИЕ: ШКВЕ1435.00.000
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ У 33.1-31297753-005:2017
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ЧНПП “МИКРОН”
ЗАВОДСКОЙ № _____
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: “___” _____ 20 г.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Шаблон предназначен для контроля состояния европейской железнодорожной колеи с номинальной шириной 1435 мм, а именно следующих параметров: ширины колеи и возвышения одно рельса относительно другого.

Шаблон может использоваться как на участках, оборудованных автоблокировкой, так и не оборудованных ей.

Шаблон предназначен для эксплуатации в климатических условиях, которые соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 1, группе условий эксплуатации 5 по ГОСТ 15150-69.

2.2 Основные характеристики шаблона:

- диапазон измерений по ширине колеи, мм	1415 - 1500
- цена деления шкалы ширины колеи, мм	1
- предельно допустимая погрешность показаний при измерении ширины колеи, мм	$\pm 0,25$
- диапазон измерения по возвышению одного рельса относительно другого, мм	от -200 до +200
- цена деления шкалы уровня, мм	1
- предельно допустимая погрешность показаний при измерении возвышения одного рельса относительно другого, мм	$\pm 1,0$
2.3 Габаритные размеры, мм не более	
- длина	1641
- ширина	75
- высота	228,5
Масса, кг, не более	3,3

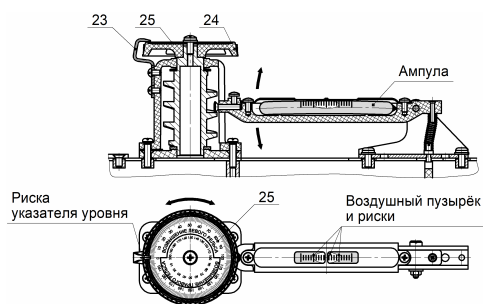


Рисунок 4

7.8 Для снятия шаблона с пути необходимо сместить корпус 6 в сторону подвижного упора 2, снять с рельса неподвижный упор 1, потом плавно отвести корпус в противоположную сторону до тех пор, пока подвижный упор 2 под действием пружины 10 не установится в своем крайнем положении.

8 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, регламентированных техническими условиями.

Срок гарантии 12 месяцев со дня введения в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

9 РЕКЛАМАЦИИ

В случае обнаружения в изделии на протяжении гарантийного срока недостатков, поломок и других дефектов покупатель (получатель) должен в течение 10 суток проинформировать об этом производителя.

Производитель обязан в двухнедельный срок с момента получения рекламации, сам или поручить иной организации, вместе с получателем принять соответствующее решение.

При устранении недостатков в изделии, которое имеет гарантию, срок гарантии увеличивается на время, на протяжении которого изделие не использовалось в связи с выявленными недостатками.

Руководитель предприятия
мп

В.Г. Скидан