



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-  
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО  
“МІКРОН”

**Паспорт якості**  
**Шаблон колієвимірювальний**  
**ЦУП-2Д**  
**(аналог ПШ-1520П)**

ПНВП “МІКРОН”  
Київська обл. Києво-Святошинський район,  
с. Софіївська Борщагівка,  
вул. Велика Кільцева, буд. 4, ГСК "Берізка-2", б № 670  
телефон: (050) 368-06-01, (050) 911-05-65  
Е – mail: [office@micron.in.ua](mailto:office@micron.in.ua)  
<http://micron.in.ua>

Україна  
Київська обл.

7.2 При вимірюванні підвищення рейок шаблон встановлюють на обидві рейки та обертають шкалу 10 у будь-яку сторону до тих пір, поки бульбашка ампули не буде знаходитися між середніми рисками ампули. Після чого по шкалі 10 проти риски на вістрі покажчика знімають показання підвищення однієї рейки над іншою.

### 8 РЕГУЛЮВАННЯ ШАБЛОНУ

8.1 Регулювання вимірювальних вузлів шаблону проводиться у тих випадках, коли при перевірці показань на спеціальному стенді виявлені розбіжності у показаннях шкал цих вузлів та показань стенду.

8.2 Регулювання вузла вимірювання ширини колії проводиться переміщенням шкали ширини колії на її прорізах. Для цього винти кріплення шкали послаблюються та виймається контрольний штифт шкали. Шкала встановлюється по показанням стенду, міцно закріплюється гвинтами у новому положенню та фіксується новим контрольним штифтом.

8.3 Регулювання вузла рівня виконується на стенді поверненням диска шкали рівня. При перестановці шкали рівня нове положення шкали додатково фіксується штифтом.

Після регулювання шаблону він підлягає повторній перевірці у відповідності до МИ 1316-86.

### 9 ГАРАНТІЙ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує відповідність шаблону колієвимірювального ЦУП-2Д вимогам нормативним документам при дотриманні споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання, що встановлені технічними умовами.

Термін гарантії 12 місяців зі дня введення в експлуатацію, але не більш 18 місяців зі дня відвантаження споживачу.

### 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

До комплекту постачання входить:  
шаблон колієвимірювальний - 1 шт. ;  
паспорт якості з свідоцтвом про метрологічну атестацію - 1 шт.

### 4 СВИДОЦТВО ПРО МЕТРОЛОГІЧНИЙ КОНТРОЛЬ ЗАСОБУ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ № \_\_\_\_\_

(керуючий нормативний документ ДСТУ 3215-95)

МЕТРОЛОГІЧНА ЛАБОРАТОРІЯ ПНВП "МІКРОН"  
Київська обл. Києво-Святошинський район, с. Софіївська Борщагівка,  
вул. Велика Кільцева, буд. 4, ГСК "Берізка-2", б  
№ 670 тел. (050) 368-06-01, (050) 911-05-65

Орган з акредитації:  
Державний комітет України з питань технічного регулювання та споживчої політики (Держспоживстандарт України).  
Атестат акредитації № К.14.003-14 від 21 березня 2014 р.  
чинний до 20 березня 2019 р.

Документ, на відповідність якому проводився метрологічний контроль та калібровка: МКМН 33.1-31297753-005:2017.

### Результати метрологічних досліджень

Табл.1

Вимоги; номінальні значення метрологічних характеристик, мм	Результат, відповідність, дійсні значення метрологічних характеристик, мм	Тип (клас, розряд) вихідних еталонів, використаних під час контролю
1	2	3
Відповідність зовнішнього вигляду вимогам конструкторської документації К07.97-00.00.00.0-00	<i>Відповідає</i>	-
Перевірка взаємодії частин	<i>Відповідає</i>	-
Відхилення від площинності вимірювальних поверхонь не більше 0,3	<0,3	Лінійка лекальна ЛД, набір щупів №2

1	2	3
Відхилення від паралельності вимірювальних поверхонь не більше 0,3	$<0,3$	Стенд по повірці колієвимірювальних шаблонів по ТУ32 ЦП 317-73 ,набір щупів №2
Шорсткість робочих поверхонь: не більше 1,25 мкм	<i>Відповідає</i>	Зразки шорсткості по ГОСТ 9378-93
Визначення електричного опору ізоляції, не менше 10МОм	$>10$	Мегаомметр
Визначення похибки показань при вимірюванні ширини колії та піднесення одного рельсу над іншим (рівня)	$\leq 1$	Стенд для повірки колієвимірювальних шаблонів по ТУ32 ЦП 317-73, міри довжини кінцеві плоскопаралельні №9

Метрологічний контроль проведено “\_\_\_”\_\_\_\_\_20\_\_ р.  
За результатами метрологічного контролю засіб вимірювання відповідає МКМН 33.1-31297753-005:2017.та визнано придатним для експлуатації.

*Калібрування проводити згідно з програмою й методикою метрологічного контролю та не пізніше, ніж через 3 місяці від дати проведення метрологічного контролю.*

Керівник метрологічної лабораторії

О.С.Істоміна

МП

### 5 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ КАЛІБРОВКИ.

При калібруванні шаблону колієвимірювального повинні виконуватись такі умови:

- температура навколишнього повітря (20±5)°С;
- відносна вологість повітря (65±15)%.

Шаблон колієвимірювальний витримати на робочому місці не менше 3-х годин.

При калібруванні виконують операції, зазначені нижче:

- 1 Зовнішній огляд .
- 2 Перевірка взаємодії частин.
- 3 Визначення відхилення від площинності та паралельності вимірювальних поверхонь шаблону.

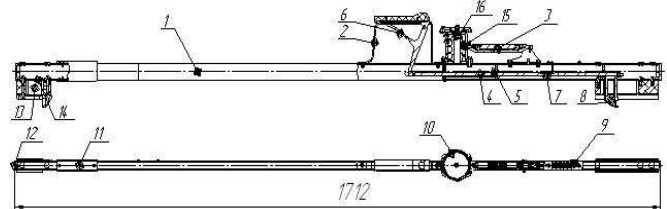
4. Визначення електричного опору ізоляції.

5 Визначення похибки показань при вимірюванні ширини колії та піднесення одного рельсу над іншим (рівня).

Контрольні розміри, а також засоби вимірювальної техніки, що використовуються при калібруванні, зазначенні в таблиці 1. Можливе застосування засобів вимірювальної техніки що не приведені в табл.1, якщо їх похибка відповідає вимогам точності.

### 6 СКЛАД ВИРОБУ

Шаблон колієвимірювальний ЦУП-2Д складається з наступних основних частин: корпусу (1), скоби ручки (2), ампули рівня (3), тяги упору (4), пружини (5), важеля тяги (6), покажчика (7), упору рухомого (8), шкала (9), шкала (10), втулки (11), пробки (12), упору нерухомого (13), ізоляції (14), пальця рівня (15), корпусу рівня (16).



### 7 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

7.1 Для вимірювання ширини колії необхідно натиснути рукою на важіль тяги 6, рухомий упор 8 у цьому випадку переміщується вліво. Потім встановлюють нерухомий упор 13 до внутрішньої головки рейки перпендикулярно – вісі шляху, після цього шаблон плавно без ударів кладеться на другу рейку, відпускається важіль тяги 6, рухомий упор повинен торкатися рейки.

Переконавшись у тому, що обидва упори притиснуті до головок рейок і шаблон знаходиться перпендикулярно до вісі шляху, знімають показання ширини колії по шкалі шаблону 9.

