



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-
ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО
“МІКРОН”

Паспорт якості
Шаблон колісвимірювальний
ЦУП-1-01У

крес. МН.ЦУП 01.00.000

ПНВП “МІКРОН”
Київська обл. Києво-Святошинський район,
с. Софіївська Борщагівка,
вул. Велика Кільцева, буд. 4, ГСК "Берізка-2", б № 670
телефон: (050) 368-06-01, (050) 911-05-65
Е – mail: office@micron.in.ua
<http://micron.in.ua>

Україна
Київська область

5 СВДІОЦТВО ПРО ПЕРВИННУ МЕТРОЛОГІЧНУ ПОВІРКУ ЗАСОБУ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ № _____

(керуючий нормативний документ ДСТУ 3215-95)
 МЕТРОЛОГІЧНА ЛАБОРАТОРІЯ ПНВП "МІКРОН"
 Київська обл. Києво-Святошинський район, с. Софіївська
 Борщагівка, вул. Велика Кільцева, буд. 4, ГСК "Берізка-2", б
 № 670 тел. (050) 368-06-01, (050) 911-05-65

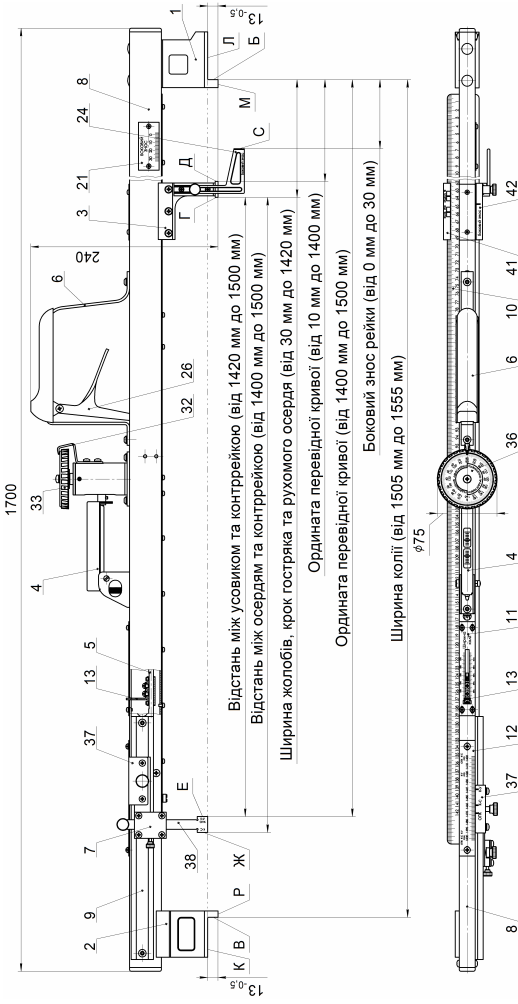
Орган з акредитації:
 Державний комітет України з питань технічного регулювання та споживчої політики (Держспоживстандарт України).
 Атестат акредитації № К.14.003-14 від 21 березня 2014 р.
 чинний до 20 березня 2019 р.

Документ, на відповідність якому проводилася первинна метрологічна повірка МПМН 33.1-31297753-007:2017.

Результати метрологічних досліджень

Таблиця 1

Вимоги; номінальні значення метрологічних характеристик		Результат, відповідність, дійсні значення метрологічних характеристик, мм	Тип (клас, розряд) вихідних еталонів, використаних під час повірки
1		2	3
Відповідність зовнішнього вигляду вимогам конструкторської документації МН.ЦУП 01.00.000 СК		Відповідає	-
Відповідність випробування вимогам методики проведення повірки МПМН 33.1-31297753-007:2017		Відповідає	-
Перевірка діапазонів вимірювання ширини колії; ординати перевідних кривих; ширини жолобів; відстань між робочими гранями сердечника та контррейки; підвищення однієї рейки відносно другої		Відповідає	Штангенциркулі ШЦ-I 120-0,1-1; ШЦ-III 500-0,1-1 та ШЦ-III 500-1600-0,1-1 за ДСТУ ГОСТ 166. Стенд для повірки колієвимірвальних шаблонів МН.СТ 00.00.000
Визначення похибки показань при вимірюванні:	ширини колії	≤ ±1	Штангенциркулі ШЦ-III 500-1600-0,1-1 ДСТУ ГОСТ 166; штангенциркулі ШЦ-III 500-0,1-1 ДСТУ ГОСТ 166; Стенд для повірки колієвимірвальних шаблонів МН.СТ 00.00.000
	Жолобів, кроку гостряка та рухомого сердечника		
	бокового зносу рейки		
	ординати ПК		
	відстані «Контррейка-Сердечник»		
відстані «Контррейка-Усовик»			



УМОВНІ ПОЗНАЧКИ:

- 1 – нерухомий упор; 2 – рухомий упор; 3 – середній упор; 4 – пристрій нівелювання; 5 – тяга упору; 6 – ручка;
 7 – вимірвач допоміжний; 8 – корпус; 9 – корпус; 10 – напрямна; 11 – лінійка; 12 – пластина з шкалою бокового зносу;
 колії; 13 – пластина з допоміжною шкалою; 14 – вказівник ширини колії; 15 – вказівник ширини колії; 16 – пластина з шкалою бокового зносу;
 упору бокового зносу; 17 – важіль тяги; 18 – вказівник рівня; 19 – вказівник рівня; 20 – диск гвинта; 21 – диск гвинта; 22 – диск з круговою шкалою;
 23 – вказівник; 24, 42 – вказівник середнього упору

Рисунок 1 – Будова шаблону колієвимірального ЦУП-1-01У

Закінчення таблиці 1

1		2		3	
Визначення похибки показань при вимірюванні підвищення однієї рейки відносно другої	$\leq \pm 1$	0		Стенд для перевірки колієвимірювальних шаблонів МН.СТ 00.00.000	
		± 40			
		± 80			
		± 120			
		± 160			

Первинна метрологічна перевірка проведена “_” _____ 20 р. За результатами первинної метрологічної перевірки засіб вимірювання відповідає вимогам МПМН 33.1-31297753-007:2017 та визнано придатним для експлуатації.

Періодичну метрологічну перевірку проводити згідно з методикою проведення перевірки та не пізніше, ніж через 3 місяці від дати проведення попередньої перевірки.

Керівник метрологічної
Лабораторії
мп

О.С.Істоміна

6 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ ПОВІРКИ

Повірку шаблону проводити згідно методики проведення перевірки МПМН 33.1-31297753-007:2017.

7 ПОРЯДОК РОБОТИ

Використання шаблону проводити згідно інструкції з експлуатації ІЕМН 33.1-31297753-007:2017.

8 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Після закінчення роботи шаблон вичистити від бруду, з поверхонь видалити залишки вологи, у разі необхідності промити розчинником Нефрас-С 50/170 згідно з ГОСТ 8505 або миючими речовинами з пасиваторами та протерти чистою серветкою.

8.2 Шаблон зберігати в сухому приміщенні, яке не містить агресивних газів, при температурі повітря в границях від мінус 40 °С до плюс 50 °С з вологістю повітря не більше 80% при температурі 25 °С.

8.3 Зберігання шаблону проводиться в горизонтальному положенні при опорі на нерухомий 1 та рухомий 2 упори. Забороняється зберігання шаблону в вертикальному положенні при опорі на один з упорів шаблону.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

До комплекту постачання входить:

- шаблон колієвимірювальний – 1 шт.;
 - паспорт якості з свідоцтвом про первинну повірку – 1 шт.;
 - інструкція з експлуатації ІЕМН 33.1-31297753-007 – 1 шт.;
 - методика проведення перевірки МПМН 33.1-31297753-007¹⁾ – 1 шт.
 - свідоцтво про проходження первинної перевірки (окремо від паспорта за бажанням замовника) – 1 шт.
- 1) надається за бажанням замовника з партією шаблонів, але не більше ніж одна методика на десять шаблонів

4 ПРИЗНАЧЕННЯ ТА БУДОВА ШАБЛОНУ

4.1 Шаблон призначений для контролю стану залізничного колії номінальною шириною 1520 мм, а саме для вимірювання параметрів колії, зазначених в 2.1 цього паспорта.

4.2 Виріб призначений для експлуатації у районах з помірним кліматом та температурою навколишнього середовища від мінус 40°С до плюс 50°С. Відносна вологість повітря не більше 80% при температурі не більш ніж плюс 25°С, атмосферному тиску від 84,0 до 106,7 кПа.

Виріб може експлуатуватись на залізничних переїздах та у зоні установки контррейки на стрілочних переводах.

4.3 Загальний вигляд виробу наведений на рисунку 1.

4.3.1 Виріб складається з таких основних частин: корпусу 8 (прямокутна труба зі сплаву алюмінію), механізму вимірювання ширини колії, жолобу та інші, пристрою нівелювання 4, ручки 6 та напрямної 9 з вимірювачем допоміжним 7.

4.3.2 До складу механізму вимірювання ширини колії входить: нерухомий упор 1, важіль тяги 26, тяга упору 5 з пружиною, вказівник ширини колії 13, пластина зі шкалою ширини колії 11 та рухомий упор 2.

4.3.3 До складу механізму вимірювання ширини жолобів, кроку гостряка та рухомого сердечника, ординати ПК та відстаней «Контррейка-Сердечник» та «Контррейка-Усовик» входять нерухомий 1, рухомий 2 та середній 3 упори, вимірювач допоміжний 7, вказівники середнього упору 41, вказівник 37, лінійка 10 та пластина з допоміжною шкалою 12.

4.3.4 До механізму вимірювання підвищення рейки входить: пристрій нівелювання 4, вказівник рівня 32, диск гвинта 33 та диск з круговою шкалою 36.

4.3.5 До складу пристрою вимірювання бокового зносу входить нерухомий упор 1, середній упор 3 з напрямною та упором 24, вказівник середнього упору 42 та пластина зі шкалою бокового зносу 21.

