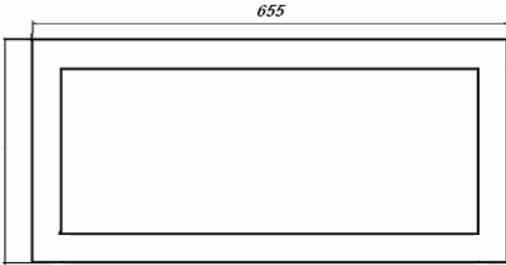
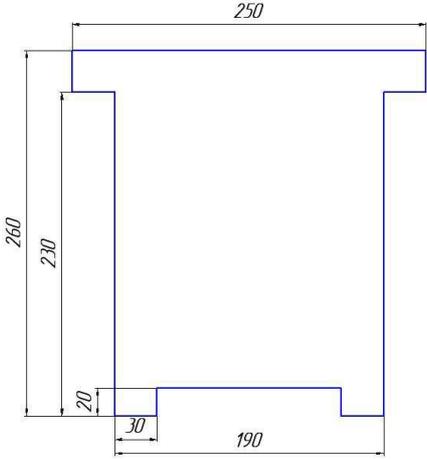
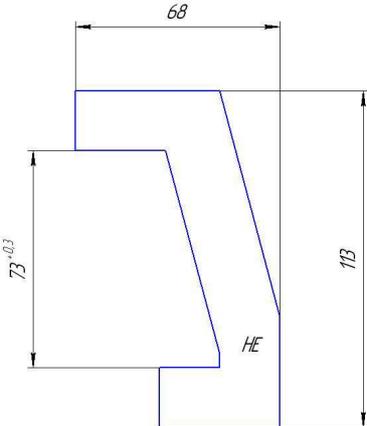
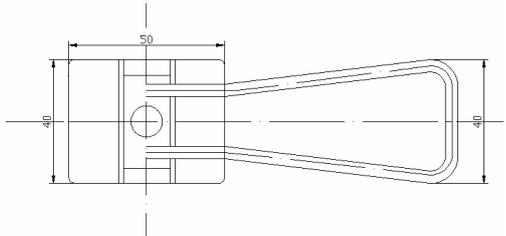
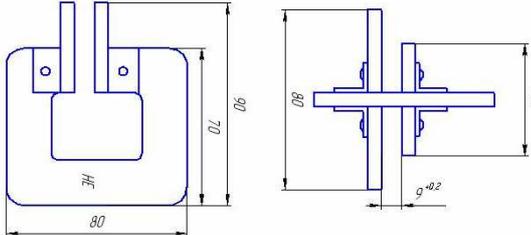
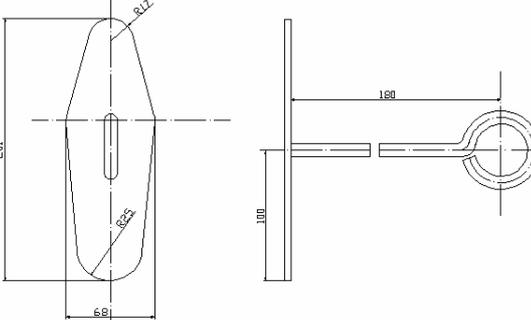
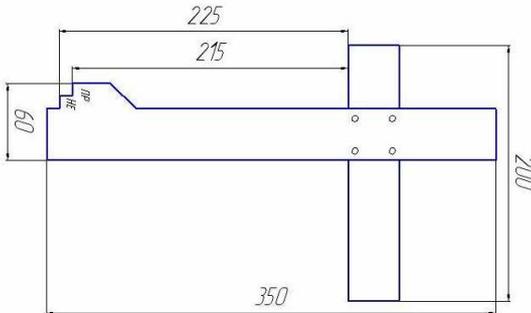
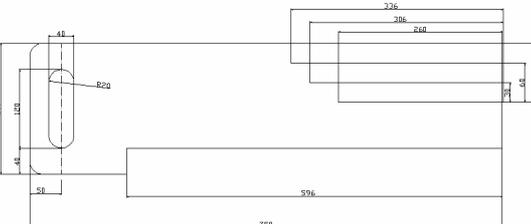
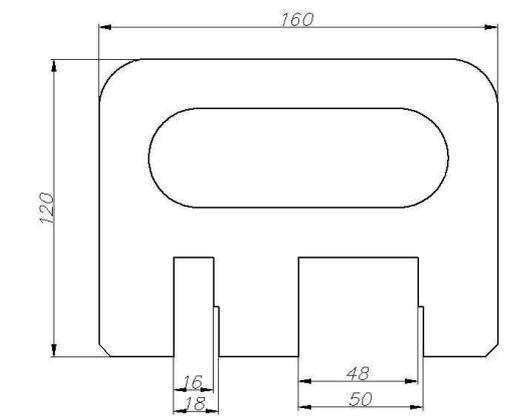


Шаблоны для проверки поглощающих аппаратов ПМК-110 и Ш-6-ТО-4

Таблица 1

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
1	<p style="text-align: center;">Шаблон №1 ПР К18.95-01.01.00.0-00 <i>m=1,44кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для проверки габаритов собранного аппарата</p>
2	<p style="text-align: center;">Шаблон №5 К 18.95-01.00.00.0-01 <i>m=2,3кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для проверки корпуса аппарата в местах контакта с неподвижными пластинами</p>
3	<p style="text-align: center;">Шаблон №6 К18.95-01.00.00.0-02 <i>m=0,16кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для проверки клина</p>
4	<p style="text-align: center;">Шуп №2 К 18.95-01.02.00.0-00 <i>m=0,25кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для проверки корпуса аппарата в местах контакта с неподвижными пластинами</p>

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
5	<p>Шаблон №3 К 18.95-01.03.00.0-00 <i>m=0,46кг</i></p>		<p>Для проверки толщины подвижных пластин</p>
6	<p>Шаблон №1 К 18.95-02.01.00.0-00 <i>m=0,56кг</i></p>		<p>Для проверки после восстановления наплавкой отверстия для клина тягового хомута</p>
7	<p>Шаблон №2 К 18.95-02.02.00.0-00 <i>m=1,25кг</i></p>		<p>Для проверки высоты проема в хомутовой части корпуса</p>
8	<p>Шаблон №3 К 18.95-02.00.00.0-01 <i>m=4,5кг</i></p>		<p>Для браковки пружин</p>
9	<p>Шаблон №4 К 18.95-02.00.00.0-02 <i>m=0,6кг</i></p>		<p>Для проверки толщины стенок горловины, толщины перемычек отверстия под клин</p>